

Rotocleaner 750



Allgemeine Anlagendaten:

Anlagentyp:	Rotocleaner
Baugröße:	750
Maschinen-Nr.:	1.607
Eingesetztes Medium:	H ₂ O + 2% alk.
Chemie	
Medientemperatur:	65 °C
Behandelte Teile:	Alu-Gehäuse
Anzahl Tanks:	1
Tankinhalt Reinigen:	130 L
Prozesszeit:	4,0 Minuten
Reinigungsprinzip:	Spritzen / drehender Teller
Absaugzeit:	0,8 min

Reinigung

Spritzdruck:	3,4 bar
Umwälzleistung:	100 L/min
Antriebsleistung:	2,2 kW
Heizleistung:	

Absaugung

Ventilator:	D 06
Absaugleistung:	22 m ³ /min
Antriebsleistung:	0,5 kW

Ausrüstung:

- Abgefragte Deckel mit mechanischer Verriegelung
- Dampfzugsventilator
- Niveauüberwachung mit Wasserfestanschluss
- Spritzsystem mit Flachstrahldüsen.
- Verzinkter Waschkorb
- Ölskimmer

Korbdurchmesser: 750 mm
Höhe: 450 mm

Ergebnisanforderung:

Die Aluminiumgehäuse müssen frei von Spänen sowie anhaftenden Verschmutzungen sein.

Prozessbeschreibung:

Die zu reinigenden Gehäuse werden manuell in Drahtkorb eingelegt. Nachdem der Anlagendeckel von Hand verriegelt wurde, kann die Automatik gestartet werden. Nach dem Reinigungsprozess mit kurzer Abtropfphase wird die Kammer für 60 sec. abgesaugt. Der blinkende Automatiktaster zeigt den abgeschlossenen Waschprozess an. Die Werkstücke können dann aus der Anlage entnommen werden und an der Umgebungstemperatur nachtrocknen.



Bild 1: Waschkorb bestückt mit Aluminiumgehäuse



Bild 2: Dampfabsaugventilator D06



Bild 3: ALU- Gehäuse vor der Reinigung



Bild 4: ALU- Gehäuse nach der Reinigung



Bild 5: Ölabscheider / Ölskimmer



Bild 6: Rückansicht mit Drehkorbantrieb und
Waschpumpe