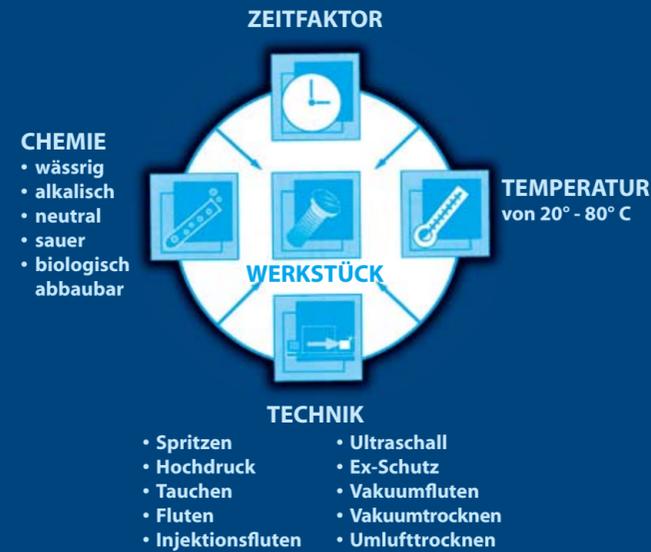


Sie haben Interesse an der Reinigung und Entfettung Ihrer Teile?

Dann sind wir die richtigen Partner und bieten Ihnen unsere Technik und unser Know-How aus langjähriger Erfahrung als Anlagenbauer an.

Auch in Ihrem Unternehmen müssen täglich Teile gereinigt werden? Für die Vorbehandlung beim Lackieren, für die Zwischenreinigung oder im Bereich der Instandsetzung? Die Art, Größe und Beschaffenheit Ihrer Teile, sowie die Anforderungen an den Reinheitsgrad und die Durchsatzmenge sind unsere Grundlagen für die Ausarbeitung eines Angebotes einer Reinigungs- und Entfettungsanlage. Diese kann sowohl aus einem Standardmodell als auch aus einer Sonderanfertigung bestehen.



Häufig führt der Weg über Probewaschungen bei uns im Haus zur richtigen Kombination von Anlagen und Verfahrenstechniken. Erst der richtige Mix der vier Faktoren, Technik, Behandlungszeit, Chemie und Temperatur ergibt ein optimales Reinigungsergebnis. Ein weiterer wesentlicher Punkt ist die Aufbereitung und Pflege der Waschlösung. Denn obwohl unsere Reinigungsmittel biologisch abbaubar sind, befinden sich häufig Öle, Fette und andere Rückstände im Reinigungsbad, die wir mit unseren Plattenphasentrennern separieren bzw. mit der Verdampfungstechnik aufbereiten. Für weitere Fragen und Informationen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter gerne zur Verfügung.

Fachbetrieb nach § 19 (I) WHG. Zertifiziert nach - DIN ISO 9001:2000 - VDA 6.4



Bedienung



Waschbox mit dezentraler Medienversorgung



Werkstückträger zum Teiletransport



Durchlaufreinigungsanlage mit Umlaufverkettung

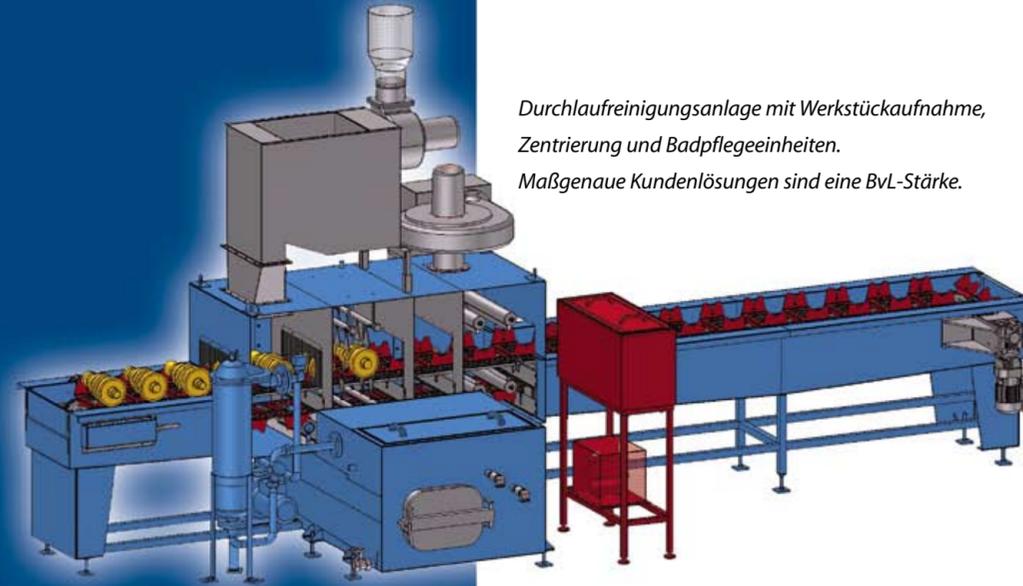


Anlage mit Einhausung

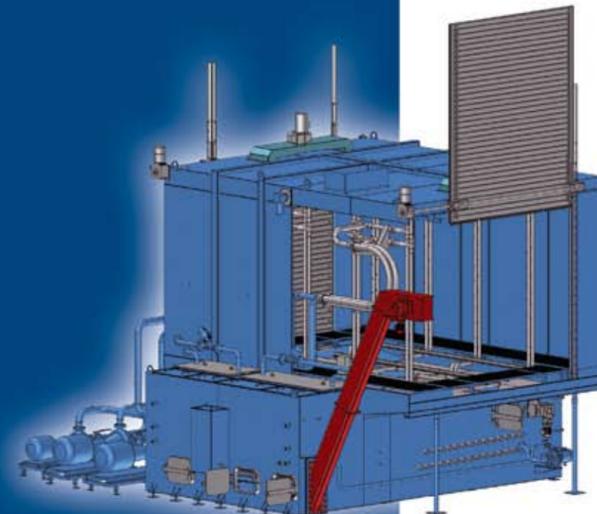


Aufgabertisch in Durchlaufrichtung

So konstruieren wir!



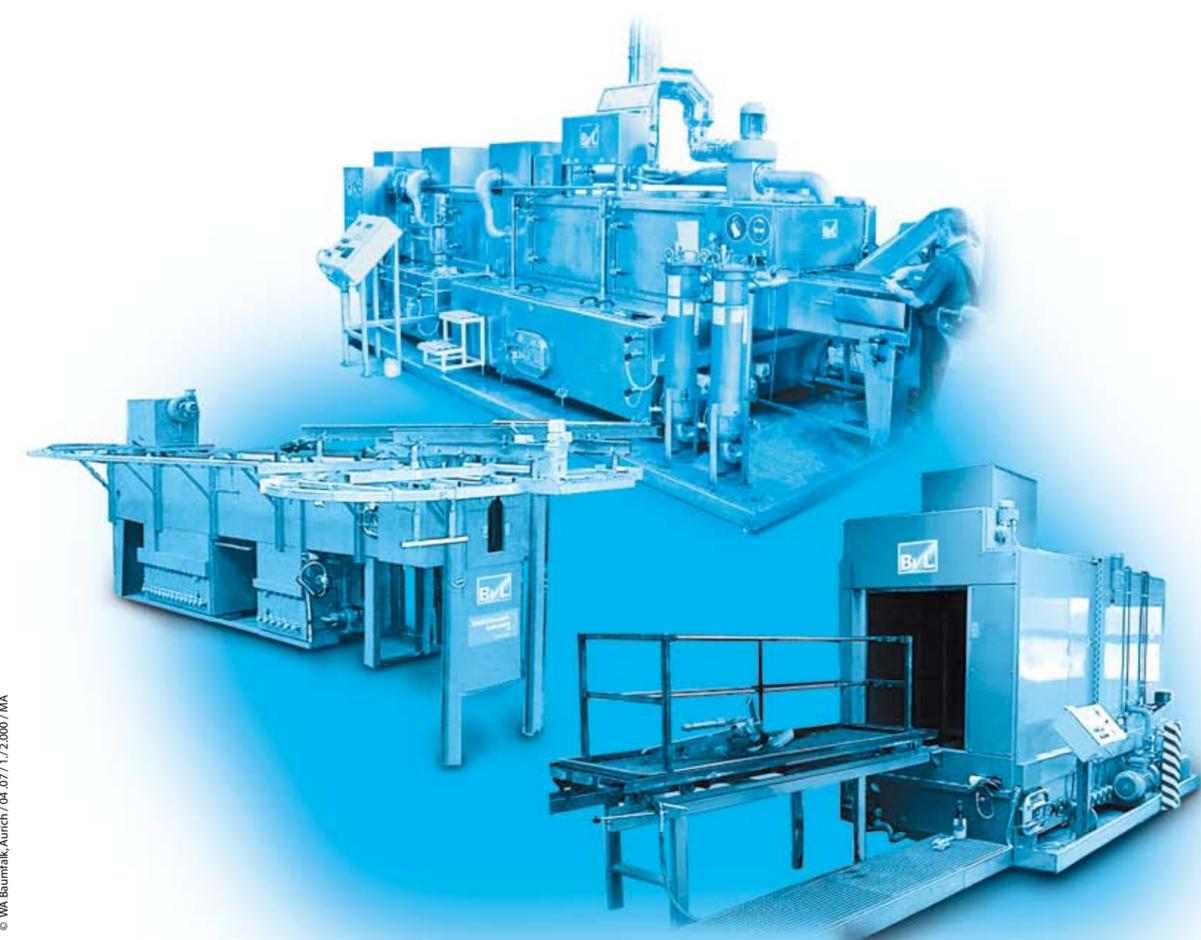
Durchlaufreinigungsanlage mit Werkstückaufnahme, Zentrierung und Badpflegeeinheiten. Maßgenaue Kundenlösungen sind eine BvL-Stärke.



Taktanlage mit oszillierenden Düsenrahmen, Tankpflege und Schmutzaustragekratzer. Die Anlagen werden dem Werkstück entsprechend gefertigt.



Warum warten Sie eigentlich immer noch auf IHRE LÖSUNG?



© WA Baumfalk, Aurich / 04.07.1.2.000 / MA

BvL Oberflächentechnik GmbH
Grenzstraße 16 · D-48488 Emsbüren
Tel. +49 (05903)951-60
Fax +49 (05903)951-90
www.BvL-Group.de
info@BvL-Group.de



... die Spezialisten für Ihre Reinigungsansprüche



Durchlaufanlage

Die **BvL Durchlaufanlagen** werden häufig als „Inline-Maschinen“ direkt in den Produktionsprozess integriert.

Das Transportsystem wird der Teileart und der Beschickungsform (automatisch/manuell) angepasst. Kostengünstige Serienproduktion und individuelle Nutzenorientierung wird durch unsere Philosophie sinnvoll miteinander verbunden.



BvL beachtet **Badstandzeiten** und **Badpflegemaßnahmen**, damit die **Kosten** während der Nutzungszeit **kalkulierbar** bleiben.

Optionale Ausstattungsmerkmale:

- Feinfilter in der Druckleitung der Pumpe
- Bodenauffangwanne aus V2A
- luftgekühlter Dampfkondensator
- Plattenphasentrenner
- Werkstückfixierung
- Ablasspumpe



Durchlaufanlage



Bandwaschanlage für Coils

Ihre Lösung ganz vorne –



Taktanlage

Die **BvL Taktanlagen** werden zur Reinigung von Neuteilen und in Reparatur- sowie Werkzeugabteilungen eingesetzt.

Diese Anlagen sind optimal geeignet für lange, sperrige Teile und hohe Gewichte.

Die Reinigungswirkung – als wichtigstes Kriterium – wird durch die Bewegung „Oszillation der Düsenringe“ entlang der Teile erzielt.



Beschickungswagen



Hordenwagen



Hängeförderer



Innengehäuse aus Edelstahl



Die Wirkung des „Schmutzschabens“ ist eine Kombination aus der Bewegung des Wasserstrahls und einer großen Menge Wasser zum Abtransportieren der gelösten Verunreinigungen.



TAT ebenerdige Aufstellung



TAT Tanks Unterflur

Mehr Sicherheit an der Oberfläche –



Durchlaufanlage mit Hängeförderung

Die **BvL Durchlaufanlagen mit Hängefördertransport** sind ein elementarer Bestandteil in der automatisierten Lackiertechnik.

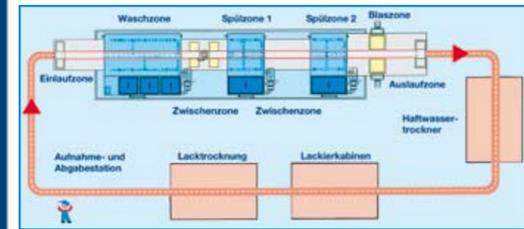
Der bestimmende Faktor für die Qualität der späteren Lackierung ist die Vorbehandlung der Teile.

Die Reinigungs- und Verfahrenstechnik wird zum größten Teil vom Lackierverfahren bestimmt.

So haben Pulver- und Wasserlack höhere Reinheitsanforderungen als Lösemittellackierungen.

Durch Versuche im BvL-Technikum wird die Funktionalität der

Anlagen auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmt.



Verfahren wie Entfetten, Phosphatieren, Spülen I, Spülen II und VE-Sprühkranz mit anschließender Abblas- oder Trockenzone sind für uns gängige Problemlösungen. Unsere Anlagen werden neben der reinen Lackiervorbehandlung

selbstverständlich auch als konventionelle Reinigungsanlagen eingesetzt.

Durch unsere Kooperation mit ergänzenden Fachbetrieben sind wir in der Lage, unserem Kunden gesamte Lackierstraßen (inkl. Layout, Hängeförderer, Vorbehandlung, Trocknung, Lackierung, Badpflege) anzubieten.



Gehängefixierung



Teileaufgabe

Einfach Vertrauen genießen –

