



Nicht nur **sauber**,  
sondern **fein**.



Tauchreinigungsanlagen



## Für höchste Sauberkeitsanforderungen in der Präzisionsreinigung – exakt nach Bedarf

**Atlantic**

Die Mehrkammer-Tauchanlage **Atlantic<sup>TR</sup>** eignet sich für höchste Anforderungen an kleinste partikuläre und filmische Verunreinigungen in der Fein- und Feinstreinigung. In diesem mehrstufigen Anlagensystem können unterschiedliche Reinigungsverfahren eingesetzt werden. Der modulare Aufbau ermöglicht eine flexible und individuelle Anpassung an Ihre Anforderung.

### Anwendungsbereiche:

Für zahlreiche Aufgabenstellungen in Präzisionsindustrien mit höchsten Reinheits- und Kapazitätsanforderungen: Automotivsektor mit neuester Antriebstechnik (E-Mobilität), Hydraulik und Pneumatik, Optik, Elektronik, Luft- und Raumfahrt, Beschichtungsindustrie, High-Purity-Bereiche sowie Uhren- und Schmuckindustrie.

### Flexibles Anlagensystem:

#### Materialfluss im Blick:

Individuelle Auslegung der Anlage für eine optimale Integration in Ihren Produktionsprozess, z. B. variable Anordnung der Auf- und Abgabestation (Inline)

#### Skalierbar:

Kundenspezifisch skalierbare Anlagengröße für die Reinigung von feinen Kleinstteilen bis hin zu großen Bauteilen mit hohen Chargengewichten

#### Alles aus einer Hand:

Kombinationsmöglichkeiten der Tauchanlage mit weiteren wässrigen Reinigungsanlagen unter Berücksichtigung des gesamten Fertigungsprozesses

# Ihre Vorteile - nicht nur sauber, sondern fein!

## Ihr Bauteil im Fokus:

- ✓ Die Sauberkeitsanforderung Ihres Bauteils gibt die Auswahl der hintereinander geschalteten Reinigungsverfahren vor – für optimale Ergebnisse
- ✓ Für komplexe Teilegeometrien
- ✓ Für hohe Durchsätze
- ✓ Variable Ultraschallreinigung für eine effiziente und materialschonende Tiefenwirkung
- ✓ Schnittstellenkommunikation und Identifikationssysteme zur Werkstückverfolgung

## Ökologische und wirtschaftliche Effizienz:

- ✓ Reduzierter Wasserverbrauch durch kaskadierte Reinigungsbecken
- ✓ Isolierung mit hochwertigem Dämmstoff und Einhausung der Maschine
- ✓ Smart Cleaning Technologie

**Nutzlänge,  
-breite, -höhe  
und Tragkraft  
individuell  
anpassbar**



## Höchste Qualität:

- ✓ Großzügige Sichtfenster, um Abläufe im Bearbeitungsraum beobachten zu können
- ✓ Hochwertige und robuste Bauweise für hohe Stabilität



## Reinigungstechnik

- Perfekt abgestimmte Kombination von unterschiedlichen Reinigungsverfahren in einem mehrstufigen Anlagensystem
- Automatisierter Portalumsetzer, der flexibel in der Abfolge programmierbar ist
- Bauteilbewegung durch vertikale Oszillation und/oder Schwenk-/Drehbewegung (optional)



## Prozessschritte

Die Bauteile werden in mehrere Becken mit unterschiedlichen Behandlungsstufen eingetaucht:

- Tauchreinigen, Tauchentfetten, Phosphatieren, Spritzen, Injektionsreinigen, Ultraschall (optional), Spülen, Passivieren, Trocknen (optional)
- Die Behandlungsverfahren sind individuell anpassbar und richten sich nach der zu erzielenden Sauberkeits- und Trocknungsanforderung
- Die Anzahl der Behandlungsbecken kann variieren



## Optionen und Ergänzungen

- Ultraschallreinigung mit Sweep-Funktion (Frequenzmodulation) in Einzel-, Dual- oder Multifrequenz
- Warenhubbewegung im Tauchbecken
- Rotierende Körbe
- Oberflächenflutung in den einzelnen Bädern
- Kaskadenführung
- Filtrationssysteme/Ölabscheider
- Umluft-, Vakuum- oder Infrarottrocknung
- Unterschiedliche Zufuhr- und Abtransportsysteme
- Kundenspezifisch ausgelegte Warenträger
- Prozesssicherheit & Qualitätskontrolle: RFID-/Barcode-Systeme, Anbindung an übergeordnete IT-Systeme (z. B. OPC oder kundeneigene Systeme), Libelle



## Smart Cleaning

Smart Cleaning verleiht BvL-Reinigungsanlagen „Intelligenz“ und ermöglicht eine vorausschauende Wartung. Veränderungen zeigen die verschiedenen Apps sofort an. Teilprozesse regeln sich selbst automatisch.



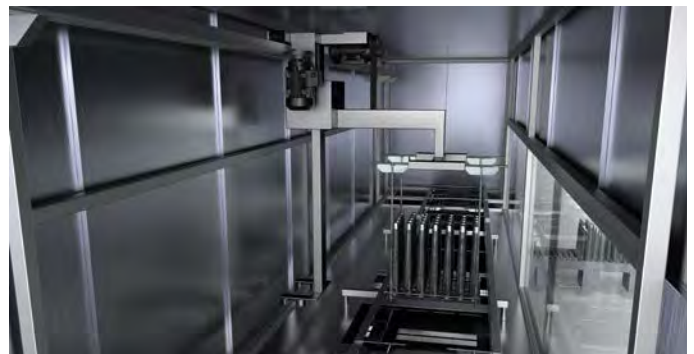
# Höchste Präzision, Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit

Wir ermitteln die für Sie passende Reinigungslösung, exakt auf Ihren Bedarf zugeschnitten. In unserem hauseigenen Technologiecenter führen wir ausführliche Probereinigungen mit Ihren Originalbauteilen durch und ermitteln so die für Sie optimale Verfahrenstechnik. Durch unser starkes Vertriebs-Servicenetzenwerk sind wir auch international vor Ort.

Unsere Reinigungsanlage integriert sich optimal in Ihren Produktionsfluss und ist perfekt abgestimmt auf Ihre produktionsinterne Fördertechnik. Ihre betriebsinternen Abläufe bestimmen die Auslegung der Anlage.



Die Anzahl der Behandlungsstufen ist individuell wählbar und richtet sich nach den erforderlichen Verfahrensschritten zur Erzielung der vorgegebenen Bauteilsauberkeit.



Den Warentransport innerhalb der Anlage übernimmt ein Portalumsetzer, der mit einer beliebigen Abfolge programmierbar ist.



Variable Auf- und Abgabestationen für die Be- und Entladung: sowohl seitliche als auch stirnseitige Anordnung (Inline) möglich.



**!** Jetzt scannen und mehr erfahren.