



AGTOS®

- Strahltechnik
- Gebrauchsmaschinen
- Fördersysteme
- Service & Ersatzteile

Trommel-Strahlanlagen



Trommel-Strahlanlagen werden in verschiedenen Varianten, Ausführungen und Größen gebaut. Sie sind prädestiniert für die strahltechnische Bearbeitung kleinster Teile. Bedingt durch die kompakte Bauweise benötigen Trommel-Strahlanlagen nur eine geringe Standfläche. Die Verkettung mehrerer Maschinen ermöglicht einen Durchlaufbetrieb.

Vorteile der AGTOS Trommel-Strahlanlagen:

- Kompakte Bauweise
- Wenige mechanische Elemente
- Schonendes Be- und Entladen
- Hohe Standzeit der Trommel

Entscheidende Vorteile der **AGTOS** Trommel-Strahlanlagen

→ **Kompakte Bauweise**

Dieser Maschinentyp beansprucht vergleichsweise wenig Platz. Daher können die Maschinen in nahezu jede Halle gestellt werden.

Die kleinste Ausführung misst 2.503 x 3.800 x 4.121 mm (B x H x T). Zum Layout addieren sich als Option Filteranlage und Schaltschrank/Panel.

→ **Schonendes Be- und Entladen**

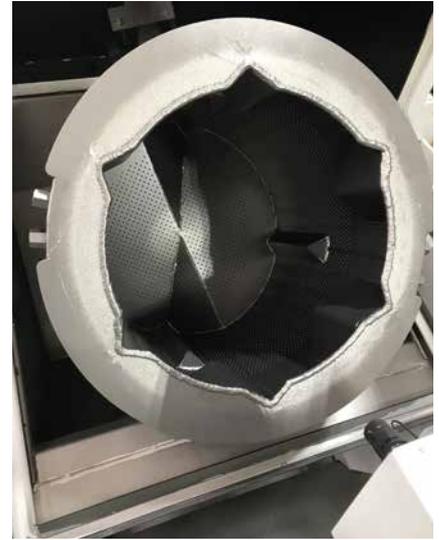
Aufgrund flacher Kippwinkel können Werkstücke schonend in die Trommel gelangen. Auch das Entleeren erfolgt vorsichtig, da sich die Trommel stufenlos kippen lässt.

Die innere Geometrie der Trommeln erfolgt in Abhängigkeit der zu bearbeitenden Werkstücke. Boden und Seitenwände werden so ausgelegt, dass eine optimale Umwälzung der Teile erfolgt.

→ **Wenige mechanische Elemente**

Die Trommel ist das einzige werkstücktragende Element. Sie ist am Boden mit einem Antrieb verbunden. Im Vergleich zu Muldenband-Strahlanlagen gibt es keine Spalten, wie sie z. B. im Übergang vom Muldenband zur Verschleißauskleidung auftreten. So werden Verklemmungen und damit Werkstück-Beschädigungen ausgeschlossen und es erfolgt weniger Materialverschleiß.

Der Wartungsaufwand bei einer Trommel-Strahlanlage ist im Vergleich geringer. Der Trommelausbau erfolgt nach oben. Optional kann eine Vorrichtung für den Ausbau mitgeliefert werden.



→ **Hohe Standzeit der Trommel**

Die Praxis zeigt, dass auf Grund der Materialwahl und -stärke die Lebenszeit der Trommeln sehr lang ist. Grundsätzlich ist die Trommel resistent gegen Schneideinwirkung durch scharfe und spitze Bauteile. Wir beraten Sie und geben Ihnen Tipps zum Praxisbetrieb.



→ **AGTOS-Filtertechnik**

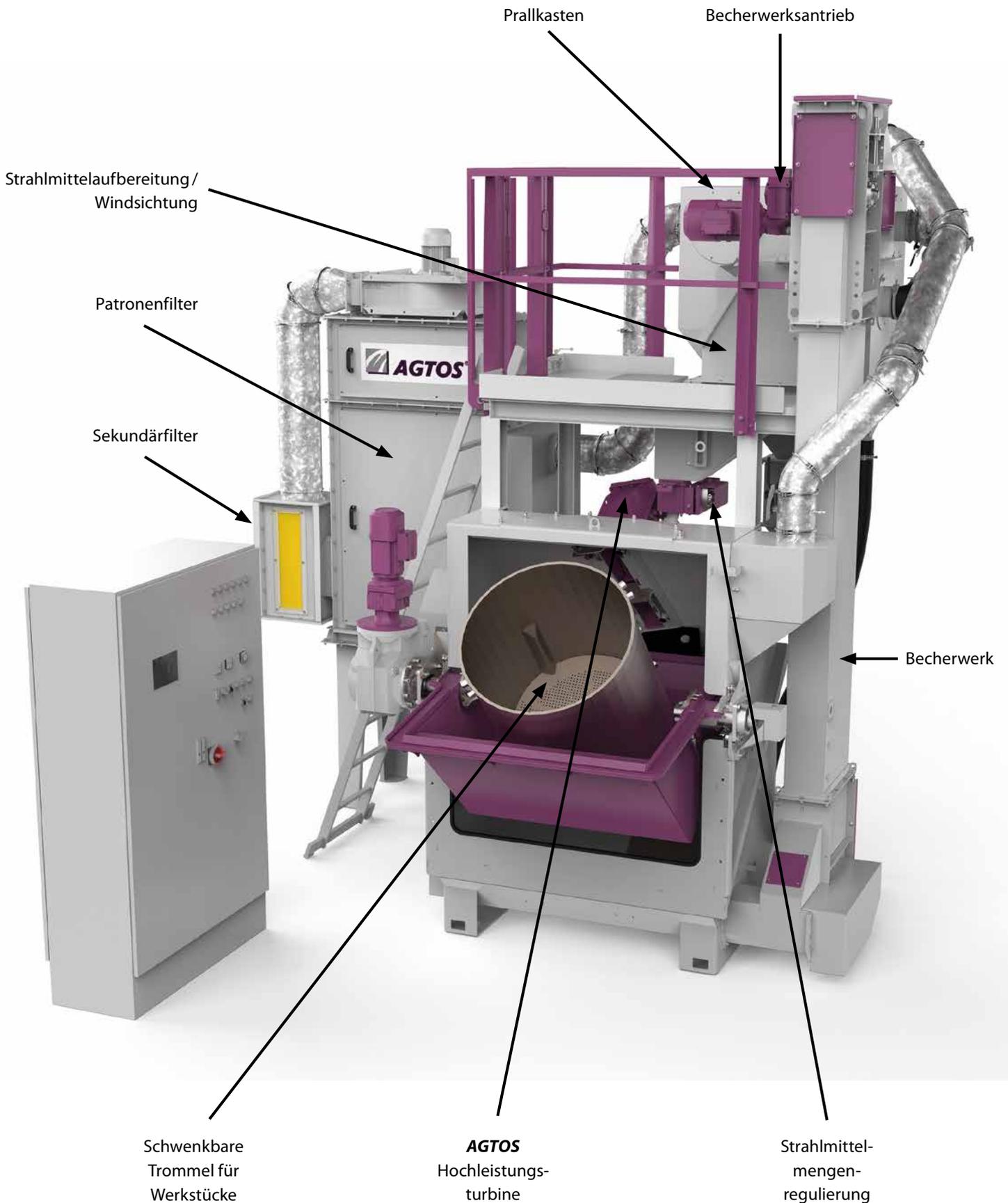
Die innovative Filtertechnik überzeugt durch starke Leistung. Das besondere Merkmal sind die konisch geformten Filterpatronen, die sich schnell und einfach per Schubelement außerhalb des Gehäuses austauschen lassen. Diese Patronen-Filterssysteme können auch an älteren Strahlmaschinen aller Art nachgerüstet werden.



→ **AGTOS-Strahltechnik**

AGTOS-Turbinen sind solide Aggregate, die, bedingt durch weniger Verschleißteile und großen Strahlmitteldurchsatz, höchst wirtschaftlich arbeiten. Sämtliche Antriebe an unseren Maschinen sind energieeffizient ausgelegt.

Aufbau einer AGTOS Trommel-Strahlanlage



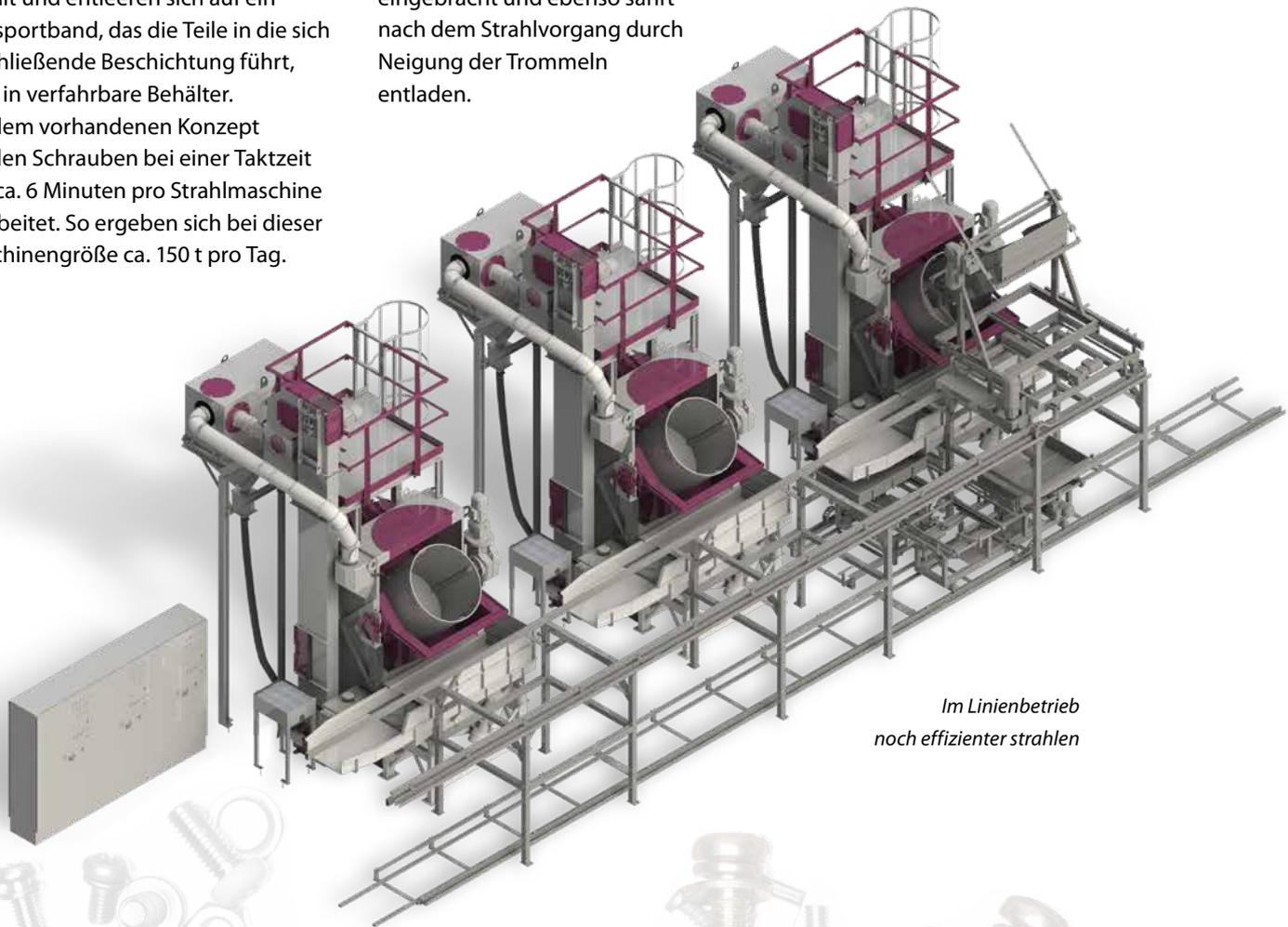
Mit **AGTOS** Trommel-Strahlanlagen effizient strahlen – Beispiele aus der Praxis

Trommel-Strahlanlagen im Linienbetrieb

Die Maschinen werden automatisch befüllt und entleeren sich auf ein Transportband, das die Teile in die sich anschließende Beschichtung führt, oder in verfahrbare Behälter.

Mit dem vorhandenen Konzept werden Schrauben bei einer Taktzeit von ca. 6 Minuten pro Strahlmaschine bearbeitet. So ergeben sich bei dieser Maschinengröße ca. 150 t pro Tag.

Die Beladekapazität der Maschinen beträgt ca. 250 kg, in Abhängigkeit von der Werkstücke-Geometrie. Die Teile werden schonend in die Trommeln eingebracht und ebenso sanft nach dem Strahlvorgang durch Neigung der Trommeln entladen.



Im Linienbetrieb noch effizienter strahlen



Eine Verkettung der Trommel-Strahlanlagen ermöglicht den kontinuierlichen Produktionsprozess.





AGTOS Trommel-Strahlmaschine vom Typ TS 150 mit Beschicker und Schwingförderrinne



AGTOS Trommel-Strahlmaschine vom Typ TS 150 zum Reinigen und Verfestigen von kleinen Tellerfedern

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

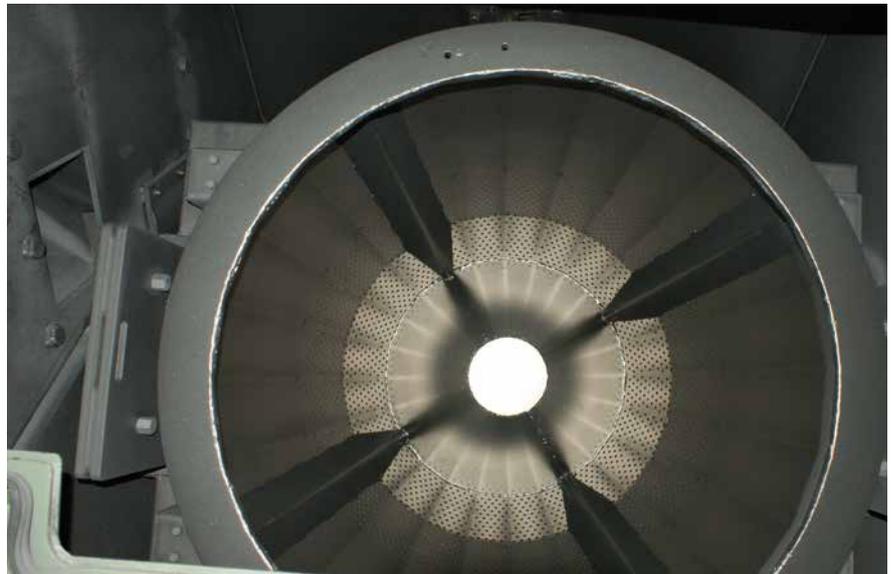
Das Spektrum der Werkstücke, die in Trommel-Strahlanlagen bearbeitet werden können, ist groß. Es reicht von filigranen Teilen bis hin zu kompakten Gussstücken. Für den Betrieb in Gießereien werden spezielle Baugruppen zur Trennung von Formsand und Strahlmittel hinzugefügt.



Trommel-Strahlanlagen werden vornehmlich für die Bearbeitung kleiner Massenteile eingesetzt. Aber auch kleine Brennzuschnitte können bearbeitet werden.



Ein Monitor ermöglicht die Überwachung des Füll- und Entleervorgangs.



Blick in eine Werkstücktrommel



Federn beim Verlassen der nachgeschalteten Vibratorrinne



AGTOS Trommel-Strahlanlage mit Beschickungseinrichtung und Sicherheitszaun

Service für Strahlanlagen



Gebrauchsmaschinen werden technisch überholt und in den Betrieb integriert.
AGTOS übernimmt Demontage, Transport und Aufbau als Richtmeister oder komplett.

Besonderen Wert legen wir auf perfekten Service. Und dies nicht nur für **AGTOS** Strahlanlagen, sondern auch für viele andere Fabrikate.

Unsere Serviceleistungen umfassen:

- Verschleiß- und Ersatzteile
- Modernisierung und Leistungssteigerung
- Reparatur und Wartung
- Einweisung und Training
- Service-App für die zeitnahe und kompetente Unterstützung



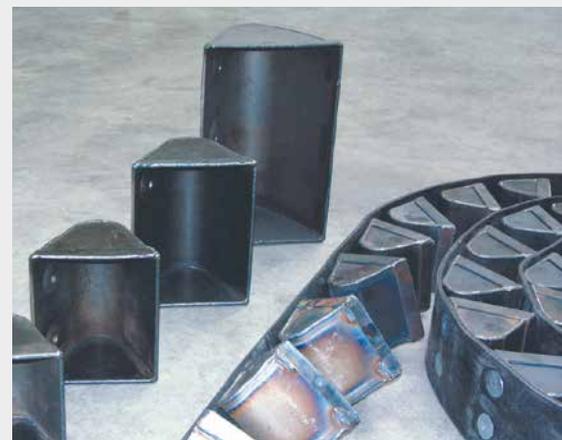
Turbinenteile für viele Marken



Diverse Strahlmittel-Arten werden kurzfristig geliefert.



Neben Turbinenteilen liefern wir Filterpatronen, neue Abreinigungs- und Abdichtbürsten sowie Gummi- und Manganzuschnitte für viele Maschinentypen.



Becherwerksgurte, Becher und Schrauben für alle Strahlmaschinen-Fabrikate

Moderne Strahltechnik nach Maß

AGTOS fertigt Schleuderrad-Strahlmaschinen im Sondermaschinenbau. Ausgehend von den verschiedenen Werkstücken sowie den Anforderungen an die Oberflächen und Platzverhältnisse der Kunden wurden Trommel-Strahlanlagen in vielen Varianten realisiert.

Die folgende Tabelle beinhaltet die häufigsten Modelle mit ihren wichtigsten technischen Daten.



Trommel-Strahlanlagen werden zur strahl-technischen Bearbeitung der verschiedensten Massenteile eingesetzt.

AGTOS Trommel-Strahlanlagen gibt es u. a. in den folgenden Standardgrößen:

Technische Daten	TS 50	TS 150	TS 300	TS 500
Trommelvolumen (l)	50	150	300	500
Hochleistungsturbine (Menge)	1	1	1	1 oder 2
Hochleistungsturbine (kW)	7,5	bis 15	bis 22	bis 30
Strahlmittelbeförderung	Schnecke	Schnecke	Schnecke	Schnecke
max. Raumdiagonale der Werkstücke (mm)	150	400	450	450
Patronenfilteranlage (Standard)	PF 4-04	PF 4-06	PF 4-09	PF 4-09 oder PF 4-12
Volumenleistung der Patronenfilteranlage (m ³ /h)	1250	2000	2600	2600 oder 4500

Weitere Ausstattungen sind möglich.

Infos zu unseren Trommel-Strahlanlagen finden Sie hier:



AGTOS

Gesellschaft für technische Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14
48282 EMSDETTEN
DEUTSCHLAND

Tel.: +49(0)2572 96026-0

info@agtos.de

www.agtos.de